



Principales Aplicaciones

Industria siderúrgica, beneficios de minerales, refractarios, vidrio, cerámicos, carbonato de calcio precipitado, Producción de Alcalis, Suelos Contaminados de Hidrocarburos, Tratamiento de Lodos de Agua Negras, Ingenios Azucareros, Concreto Celular, Papel y Celulosa.

Información Química, Física y Empaque

Características Químicas		Referencia	Especificación
Oxido de Calcio	CaO	ASTM C-25	90% min
Oxido de Magnesio	MgO	ASTM C-25	1.0 max
Sílice	SiO ₂	ASTM C-25	1.0% max
Reactividad	U.R.	ASTM C-110	280 min
Azufre	S	LECO	0.025%
Pérdidas por Calcinación	PxC	ASTM C-25	6% max

Características Físicas		Rangos	Especificacion
Granulometría	ASTM C-110	2 1/2" - 1/4 "	95%min
		2" - 1/2"	90% min
		3/4" - 3/8"	90% min
		1/8"- 0	95% min

Presentación

Granel, Big Bags de 1.5 ton.