



### Principales Aplicaciones

Industria siderúrgica, beneficios de minerales, refractarios, vidrio, cerámicos, producción de magnesio metálico, desulfurización de gases, producción de magnesita, uso agrícola, producción de quelatos de magnesio.

### Información Química, Física y Empaque

Características Químicas	Referencia	Especificación	
Oxido de Calcio	CaO	ASTM C-25	55% min
Oxido de Magnesio	MgO	ASTM C-25	28% min
Sílice	SiO <sub>2</sub>	ASTM C-25	1.0% max
Reactividad	U.R.	DIN 1060	280 U.R.min
Azufre	S	LECO	<0.025%
Pérdidas por Calcinación	PxC	ASTM C-25	6% max

Características Físicas	Rangos	Especificacion	
Granulometría	ASTM C-110	3" - 1/4 "	85%min
		2" - 1/2"	90% min
		1" - 1/4"	90% min
		1/4" - 0	90% min

### Presentación

Granel, Big Bags de 1.5 ton, sacos de papel de 30 kg (para el material de -1/4")